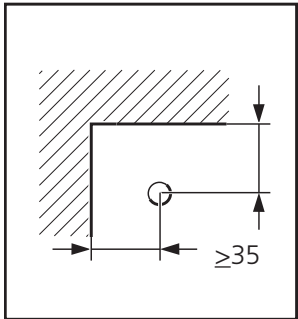


Fertigungsanweisung:

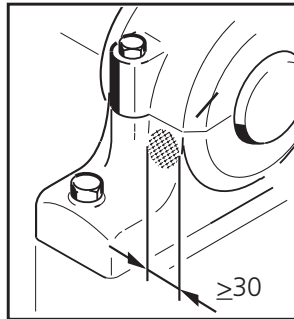
- Ausdruck auf DIN A4, doppelseitig (Duplex)
- Falzen auf DIN A 7 (3x falten)

Instructions for adhesive mounting

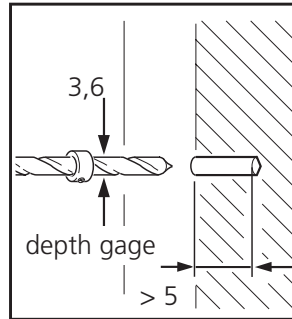
Dimensions in mm



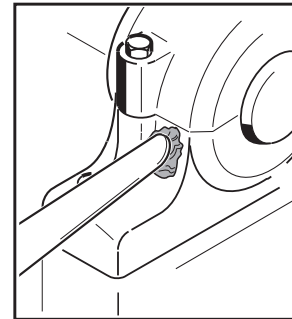
Select location & allow clearance



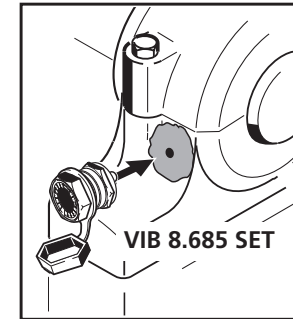
Strip and roughen mounting surface



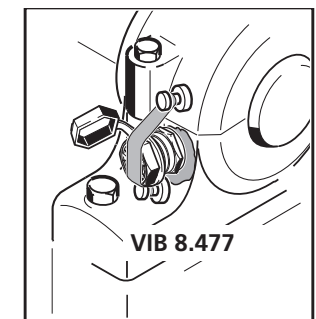
Optional: Bore hole for centering pin



Apply adhesive



Press & twist stud



Fix stud until final hardening

Studs for adhesive mounting

- VIBCODE stud for adhesive mounting - VIB 8.685 SET
- Measurement stud for VIB 8.666 accelerometer, adhesive mounting - VIB 33000

Adhesive (recommended)

- 2-component adhesive - WEICON HD 300
Provides quick and economical mounting of measurement studs onto the cast metal surface.

Tools required

- Hand-held drill
- Drill bit with depth gage ring (3.5 mm / 1/8")
- Compressed air for cleaning out the hole
- Magnetic mounting aid - VIB 8.477

Safety notes

- Switch off the machine during the installation and turn it on only after the adhesive has hardened.
- Observe the safety instructions for the adhesive.

Mounting instructions

0. Allow at least 35 mm clearance on all sides.

1. The mounting surface (30mm min. diameter) must be stripped to bare metal, i.e. free of any coatings (such as paint). The surface must be flat, not rounded: end face the surface if necessary.

2. Roughen the mounting surface with a file, then file a few grooves into the surface in a diamond pattern for additional bonding strength.

2a. (Option) If the centering pin is to be used, bore a hole 3.6mm in diameter and at least 5 mm deep at the exact measurement location.

3. Clean both the roughened mounting surface and the bottom of the stud with a residue-free degreasing agent such as brake / clutch cleaning fluid and a clean cloth. Allow both surfaces to dry thoroughly.

4. Prepare the adhesive for use.

5. Press a small amount of adhesive into the grooves of the mounting surface with the spatula. Scrape off excess adhesive.

6. Apply adhesive evenly to the base of the stud to a thickness of about 0.5 mm.

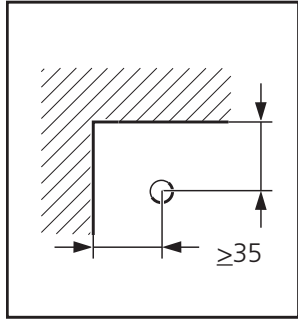
7. Press the base of the stud lightly onto the mounting surface using a twisting motion for more even distribution of adhesive.

8. Apply a bit of adhesive to form a bead that completely covers the base of the stud.

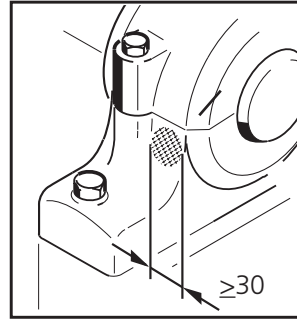
9. The magnetic VIB 8.477 bonding aid or adhesive tape may be used to hold the stud in place during the first hour of hardening.

Montageanleitung für Messstellen mit Klebebolzen

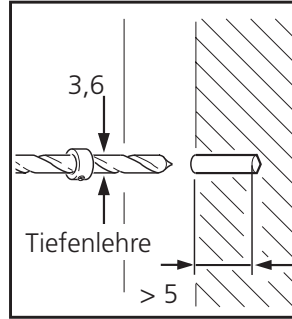
Abmessungen in mm



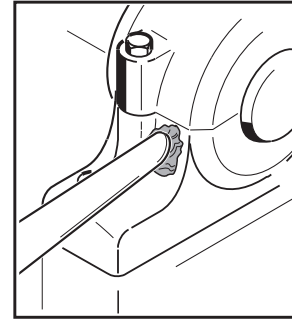
Messstelle wählen & Platz lassen



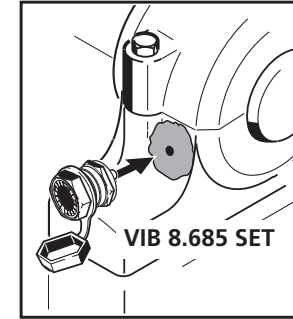
Montagefläche abschleifen & aufräumen



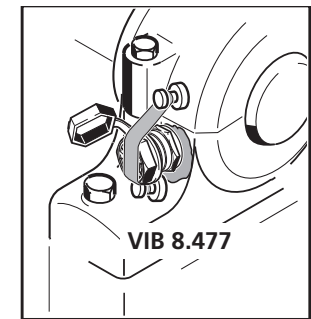
Optional: Loch für Fixierstift bohren



Klebstoff auftragen



Messstelle andrücken & eindrehen



Fixieren bis zum Aushärten

Anleitung gilt für

- VIBCODE-Messpunkt mit Klebebolzen - VIB 8.685 SET
- Messbolzen für Aufnehmer VIB 8.666 - VIB 33000

Empfohlener Klebstoff

- 2-Komponenten-Klebstoff - WEICON HD 300
Ermöglicht eine dauerhafte Montage auf metallischen Oberflächen.

Werkzeuge, Montagehilfe

- Handbohrmaschine
- Bohrer (3,5) mit Tiefenlehre
- Druckluft zum Säubern der Montagestelle
- Magnetische Klebehilfe - VIB 8.477

Sicherheitshinweise

- Maschine während der Montage ausschalten und erst nach dem Aushärten des Klebstoffs wieder einschalten.
- Sicherheitshinweise zum Klebstoff beachten.

Montageanweisungen

0. Mindestens 35 mm Abstand zu allen Seiten einhalten.
1. Anstriche auf der Montagefläche bis auf das blanke Metall abschleifen (Durchmesser min. 30 mm). Montagefläche gegebenenfalls abflachen.
2. Montagefläche mit einer Feile aufräumen, und Rillen im Diamantmuster einfeilen, um die Klebefestigkeit zu erhöhen.
- 2a. (Option) Loch für Fixierstift bohren: Tiefe: min. 5 mm; Durchmesser: 3,6 mm.
3. Montagefläche und Klebefläche am Bolzen reinigen mit einem Tuch und rückstandsfreiem Entfettungsmittel, wie z.B. Brems- oder Kupplungsreinigungsflüssigkeit. Anschließend beide Metallflächen gründlich trocknen lassen.
4. 2-Komponenten-Klebstoff nach Herstelleranleitung zur Verwendung aufbereiten.

5. Wenig Klebstoff mit einem Spatel auf die Montagefläche auftragen. Überschüssigen Kleber abstreifen.
6. Ausreichend Klebstoff gleichmäßig auf die Klebefläche des Bolzens auftragen (ca. 0.5 mm dick).
7. Bolzen mit der Klebefläche leicht gegen die Montagefläche drücken. Dabei den Bolzen ein wenig drehen, um den Klebstoff gleichmäßig zu verteilen.
8. Vorquellenden Klebstoff nicht abstreifen, um die Stabilität der Klebung zu erhöhen. Gegebenenfalls zusätzlichen Klebstoff um die Klebestelle auftragen.
9. Bolzen bis zum Aushärten des Klebstoffs gegebenenfalls mit der magnetischen Klebehilfe VIB 8.477 oder einem geeigneten Klebeband fixieren.