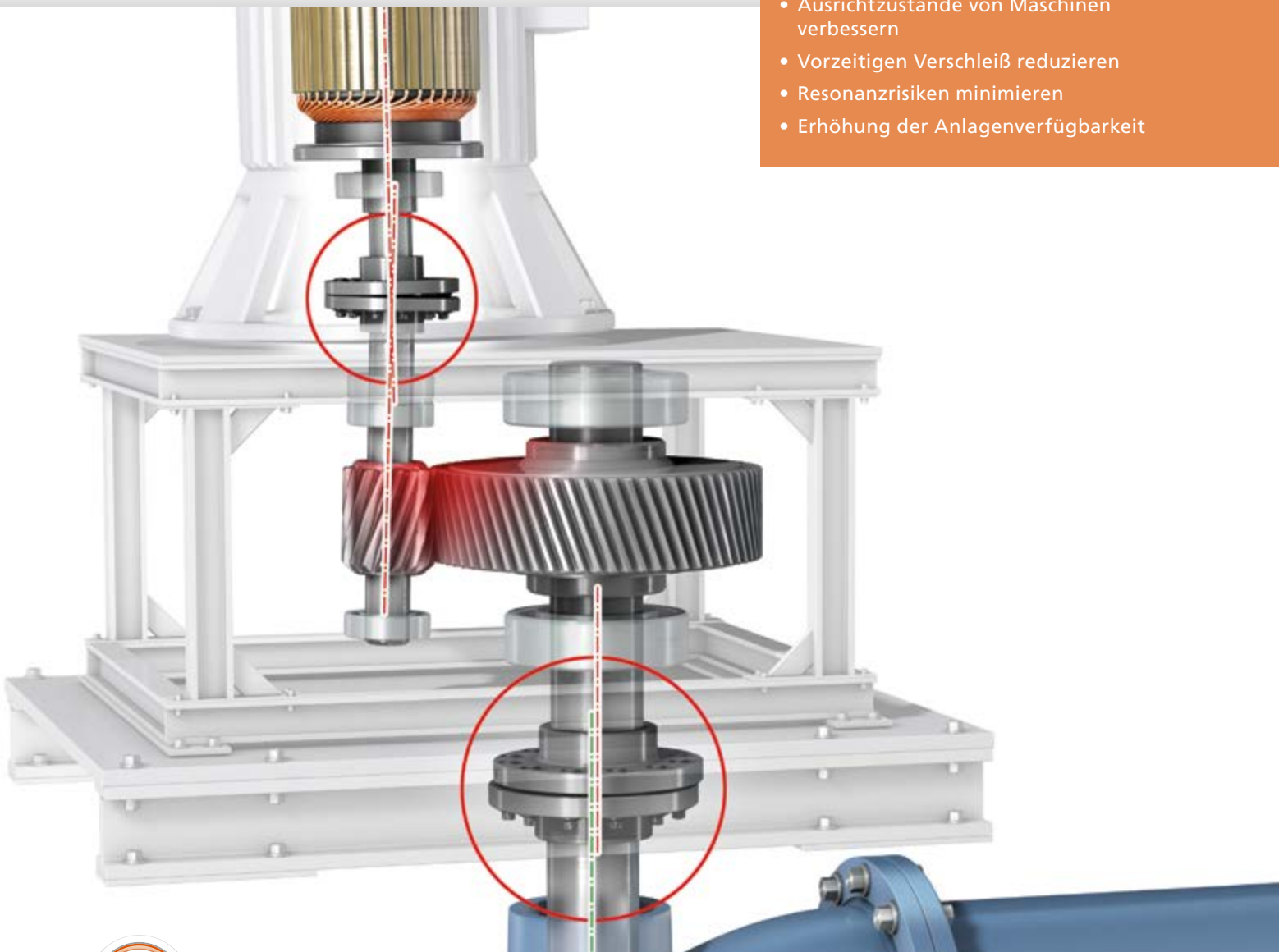


PRÜFTECHNIK ServiceCenter

Professionelles Ausrichten von Maschinen mit vertikalen Wellen

- Ausrichtzustände von Maschinen verbessern
- Vorzeitigen Verschleiß reduzieren
- Resonanzrisiken minimieren
- Erhöhung der Anlagenverfügbarkeit

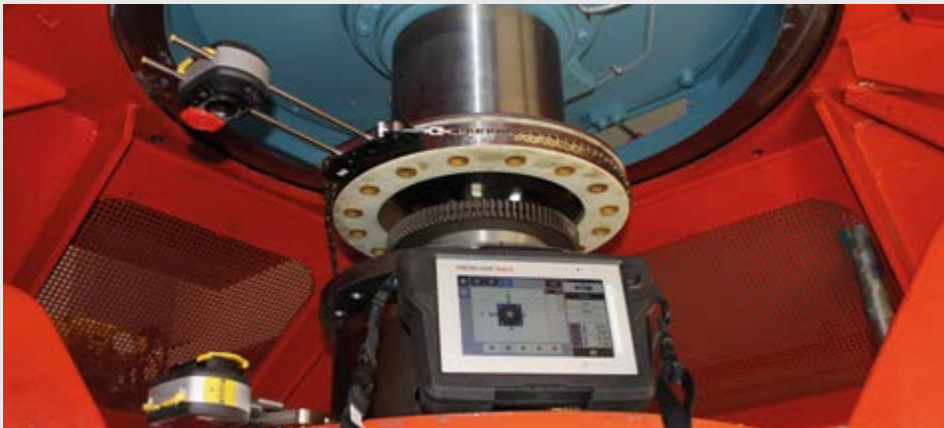


Die Aufgabe

Ausrichtzustände in Vertikalmaschinen lassen sich laseroptisch genauso schnell und präzise erfassen wie bei Horizontalmaschinen. Deshalb sollten vor der Inbetriebnahme von Maschinen mit vertikalen Wellen die Ausrichtzustände laseroptisch vermessen werden. Dies gilt auch, wenn geschliffene Flanschwellen und Zentrierungen an den Gehäusen vorhanden sind.

Ausrichtfehler führen auch bei Vertikalmaschinen zu:

- vorzeitigem Verschleiß von Lagern, Dichtungen und Kupplungen,
- höheren Lagertemperaturen,
- erhöhten Schwingungen und bei Eigenfrequenzanregungen zu unzulässigen Resonanzschwingungen,
- Brechen oder Reißen der Wellen an oder nahe der innen liegenden Lagerung.



ROTAGLIGN®touch im Einsatz bei einer 2,4 MW Vertikalanlage

Wichtige Informationen

Es gelten die gleichen Ausrichttoleranzen wie bei Horizontalmaschinen. Starr miteinander gekuppelte Maschinen sind besonders präzise auszurichten, für die Messung jedoch zu entkuppeln. Für die Messpunktaufnahme stehen bei Vertikalmaschinen 2 Messmodi zur Verfügung. Zum einen der klassische statische Messmodus mit maximal acht Messpunkten in acht Uhrpositionen, zum anderen der neue kontinuierliche Messmodus für Vertikalmaschinen vertiSWEEP. PRÜFTECHNIK-Service Mitarbeiter unterstützen gerne und gewährleisten eine optimale Ausrichtgüte.



Bei einigen Maschinen ist es zweckmäßig, sowohl laseroptisch als auch mit Messuhren zu messen und die Ergebnisse miteinander zu kombinieren.

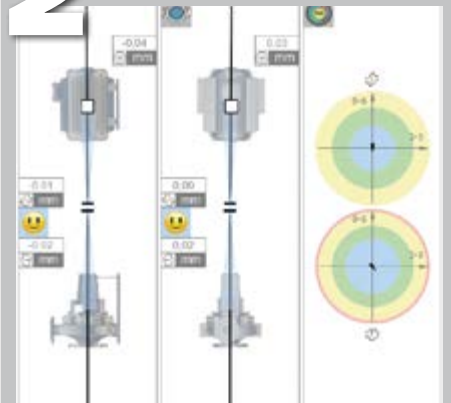
Die Vorgehensweise

Reihenfolge der Ausrichtmessung

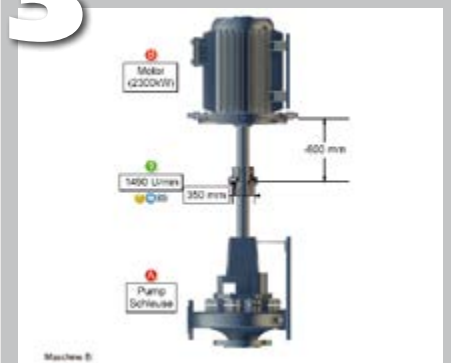
1 Wahl und Dokumentation einer Bezugsrichtung



2 Messen und Korrigieren der Winkel- und Radialversätze



3 Eindeutige Protokollierung



ROTAGLIGN®touch ist ein eingetragenes Warenzeichen der PRÜFTECHNIK Dieter Busch AG. Kopieren oder Reproduzieren der in diesem Dokument enthaltenen Informationen, gleich in welcher Form, ist nur mit ausdrücklicher schriftlicher Genehmigung durch PRÜFTECHNIK Dieter Busch GmbH gestattet. Die Informationen in dieser Broschüre können sich ohne vorherige Ankündigung ändern, da PRÜFTECHNIK-Produkte kontinuierlich weiterentwickelt werden. PRÜFTECHNIK-Produkte unterliegen erteilten oder angemeldeten Patenten auf der ganzen Welt.

© Copyright 2019 by PRÜFTECHNIK Dieter Busch GmbH.



PRÜFTECHNIK

Condition Monitoring GmbH

Oskar-Messter-Str. 19-21

85737 Ismaning, Deutschland

Tel.: +49 89 99616-0

Fax: +49 89 99616-200

service@pruftechnik.com

www.pruftechnik.com

Ein Unternehmen der PRÜFTECHNIK-Gruppe