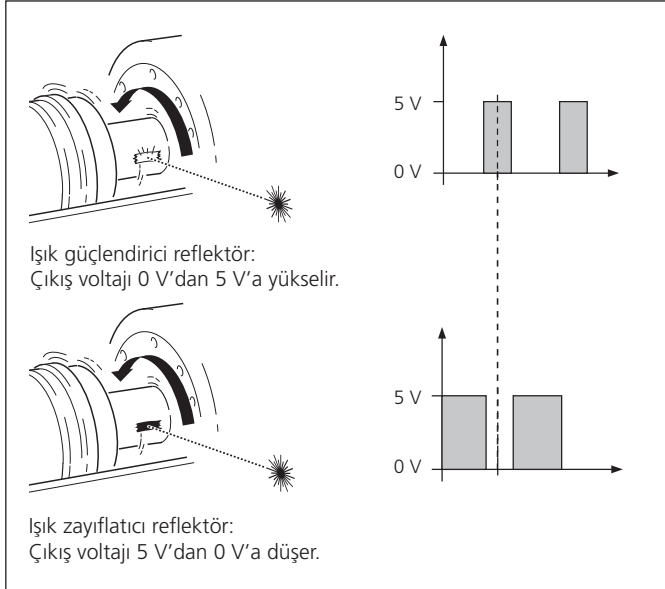


FONKSİYON

Döner şaft üzerine yerleştirilen reflektörden her bir dönüşte yansıyan lazer ışığı sensör tarafından optik olarak okunur. Reflektör, ışık güçlendirici (örn. yansıtıcı yüzeyli VIB 3.306) olabileceği gibi ışık zayıflatıcı da (örn. parlak yüzey üzerinde siyah bir çizgi) olabilir. Böylece sensör döner yüzeyde parlaklık farklılığı algıladığı an için elektriksel bir sinyal meydana getirir. Anlık voltaj sinyallerinin tekrar sayısına göre şaft dönüş hızı hesaplanır.

Sinyal profili



BAKIM ÖNERİSİ

Sensör için herhangi bir bakım yapılması mümkün değildir. Optik merceği temizlemek için hafif nemli temiz ve tüy bırakmayan bir bez kullanın. Optik lense doğrudan temastan kaçınınız. Temizlik için alkol kullanmayın.

TAŞIMA VE SAKLAMA

- Ölçüm cihazı çantasındaki sensör, kablo ve sehpa.
- Sehpadaki manyetik kutbu rondela ile kısa devre yapın.

TEKNIK VERİLER

PARAMETRE		VIB 6.631 / VIB 6.631 EX
Ölçüm	Ölçüm yöntemi	Optik
	Ölçüm aralığı	3 - 120,000 dev/dk
	Sıcaklık aralığı	-20 °C ... +50 °C
Elektriksel	Besleme	<5,8 V (ölçüm cihazından besleme)
	Çıkış Voltajı	5 V (TTL)
	Lazer dalga boyu	630 - 680 nm (kırmızı)
	Lazer sınıfı	2 (DIN EN 60825-1:2014)
Mekanik	Bağlantı	Tetikleyici kablosu VIB 5.432-2,9
	Koruma türü	IP 65
	Ağırlık	76 g
	Boyutlar (Uzunluk x Çap)	125mm x 34mm
EX	Ortam Özelliği	II 2 G Ex ib op is IIC T4

EX koruması ile ilgili bilgiler

VIB 6.631 sensörü EX korumasını sadece " EC tipi sertifikasyonlu ölçüm cihazlarının bağlantısı" veya "içyapısı gereği sertifikalı, maksimum değerleri güvenlik alanı içerisinde olan cihazların bağlantısı" için sağlar:

$$\begin{aligned}U_i &= 12 \text{ V DC} \\P_i &= 600 \text{ mW} \\I_i &= 160 \text{ mA} \\C_i &= 328 \text{ nF} \\L_i &= \text{İhmal edilebilecek kadar küçük}\end{aligned}$$

Zelm 10 ATEX 0429 sertifikası içerisindeki bilgiler dikkate alınmalıdır (www.pruftechnik.com). Ayrıca EIR (European Installation Regulations/ EN 60079-14) dikkate alınmalıdır!

Fluke Deutschland GmbH
Freisinger Str. 34
85737 Ismaning, Almanya
+ 49 89 99616-0
www.pruftechnik.com

Baskısı Almanya'da yapılmıştır. ÜT 66.200.TR.092019

PRÜFTECHNIK

FLUKE®

Reliability

Lazer tetikleyici Devir sensörü

VIB 6.631, VIB 6.631 EX

Kurulum ve kullanım



Lazer deklanşörü / devir sayısı sensörü

titreşim ölçümleri için tetikleyici olarak, PRÜFTECHNIK veri toplayıcısında ise devir sayısı ölçümü için kullanılır.

GÜVENLİK BİLGİLERİ

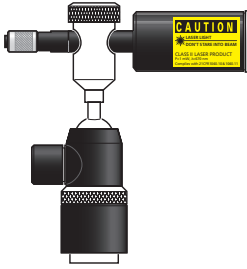
- Kullanımdan önce bu kılavuzu tamamen okuyun.
- Sadece orijinal aksesuar kullanın.
- Arızalı sensörleri kullanmayın.
- Muhafazayı açmayın.
- Ölçüm sisteminin montajından önce makinanın durduğundan ve montaj bitene kadar tekrar çalışmayacağından emin olun.
- Makine üzerindeki ölçümlerde geçerli güvenlik talimatlarını dikkate alın.
- Makineyi tekrar çalıştırmadan önce sensörün makinanın döner aksamları ile temas etmediğinden emin olun. Yaralanma ve maddi hasar tehlikesi!
- Depolama ve taşıma sırasında manyetik alan gücünü minimize etmek için beraberinde verilen rondela ile birlikte sehpadaki manyetik kutbu kısa devre yapın. Manyetik tutucu VIB 3.420 için emniyet bilgi formuna (MSDS) dikkat edin (www.prufttechnik.com).
- Sensör Avrupa yönetmeliği 2004/108/EC ile uyumludur. Tam uygunluk beyanı www.prufttechnik.com/certificates adresinde mevcuttur.

KURULUM

- Makineyi kapatın ve istemeden tekrar çalışmaya karşı emniyete alın.

Sensörü braketle monte edin:

- Sensör braketini sıkıştırma tertibatı içerisinden geçirin. Somun yuva üzerinde ortalanmalıdır.
- Somunu elinizle sıkarak sabitleyin.

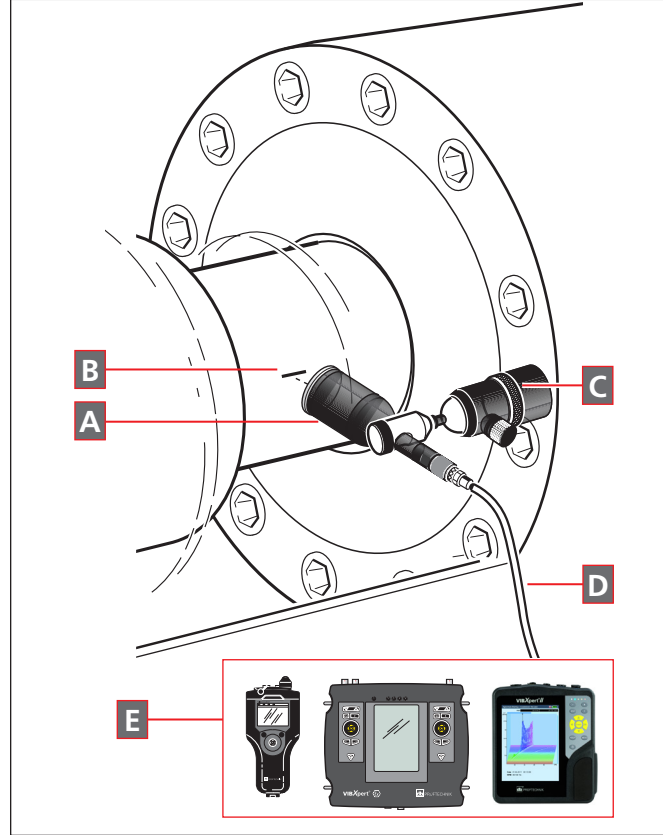


Braketi makineye monte edin:

- Makine üzerinde kriterlere uygun bir yer seçin: Temizlik, manyetik özellikler, kabul edilebilir ölçüm uzaklığı, eğimli yüzeyler için min. çap: 40 mm.
- Yüksek titreşim nedeniyle ölçümün etkilenmesini engellemek için manyetik ayağı dikkatli şekilde düz bir yüzey üzerine yerleştirin.

- Makina şaftına bir reflektör yerleştirin.
- Kablo yardımıyla sensörü ölçüm cihazına bağlayın.

Genel kurulum



A: Sensör VIB 6.631 / VIB 6.631 EX

B: Reflektör(yansıtıcı yüzey VIB 3.306, kontrast pulu)

C: Braket VIB 6.632

D: Bağlantı kablosu VIB 5.432-2.9

E: VIBXPERT II, VIBXPERT EX, VIBSCANNER, VIBSCANNER EX

İşletim ve kullanım alanı

	VIB 6.631	VIB 6.631 EX
Ölçüm cihazı	VIBXPERT II, VIBSCANNER	VIBXPERT EX, VIBSCANNER EX
Kullanım alanı		

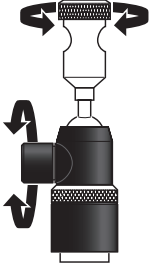
AYAR

- Sensör lazerini reflektöre hizalayın.
- Ayar işlemi için lazeri aşağıdaki prosedüre göre çalıştırın:
 - "Balanslama" modu altında lazeri ölçüm ekranındaki diyalog menüsü üzerinden çalıştırın.
 - "Çoklu mod" altında devir sayısı ölçümünü başlatın.
 - "Genlik/FFT Coastdown" ölçüm görevini etkinleştirin. Lazer otomatik olarak çalışacaktır.

DIKKAT!

Lazer ışığına bakmayın! Gözünüze zarar verebilir!

- Braketteki küresel mafsalsın kilidini açın.
- Lazer ışığı reflektöre denk gelene kadar aparatı çevirin. Stabil sinyaller için sensörün şaft yüzeyine ve şaft eksenine bağlantısını hafif açılı bir şekilde gerçekleştirin.
- Ardından küresel mafsalsı kilitleyin.



Ölçüm mesafeleri ve açı aralığı

