

RS20旋转系统

在高生产速度下检测缺陷，改进产品质量



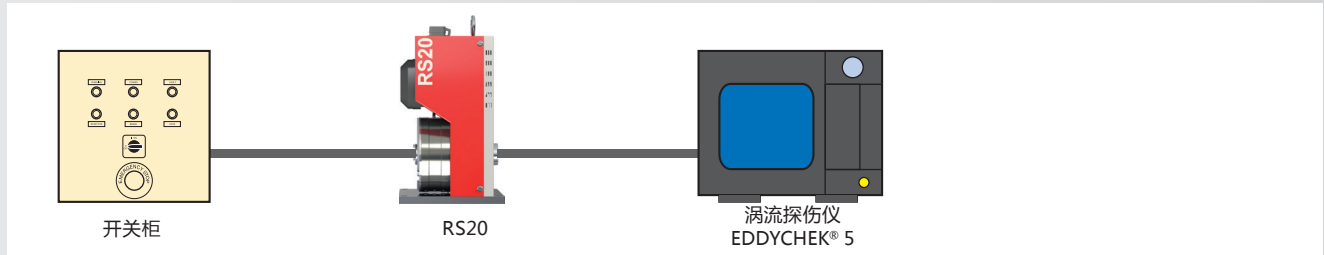
• 线材

• 棒材

• 管材

可靠的半成品检测

系统配置



生产速度与缺陷长度

订单号	转速每分钟	探头的数量 / 车道 (毫米)	全表面覆盖	局部表面覆盖						
				最小缺陷长度 (毫米)						
LAB 6715ND	12 000	2/3,6	7,2	8	9	10	12	15	20	30
				最大。生产速度 (米/秒)						
				1,44	1,76	2,16	2,56	3,36	4,56	6,56
LAB 6717ND	12 000	2/1,8	3,6	5	8	9	10	12	15	20
				最大。生产速度 (米/秒)						
				0,72	1,28	2,48	2,88	3,25	4,08	5,28

生产速度 (米/秒) = 转速每分钟 x 探头的数量 x (最小缺陷长度 (毫米) - 车道 (毫米)) / 60 000

技术数据

应用

- ▶ 离线, 在线, 连续检测
- ▶ 纵向表面缺陷应用
- ▶ 线材, 棒材, 管材
- ▶ 所有金属
- ▶ 检测尺寸范围: \varnothing 2-20 毫米 (0.079英寸-0.787英寸)
- ▶ 被检材料的温度: 0-70 °C (32-160 °F)

生产线

- ▶ 连续生产带切断
- ▶ 连续生产无切断 (例如, 拉拔线)
- ▶ 一根一根 (在线和离线)

缺陷分辨率

- ▶ 最小缺陷长度: 取决于生产速度和探头
- ▶ 最小缺陷深度: 0.05毫米 (0.002英寸), 取决于表面状态

探头盘

- ▶ 每个盘带2个差分探头和1个提离探头
- ▶ 探头类型根据穿过速度和表面状态来选择

导向系统

- ▶ 内部导套;
- ▶ 推荐采用外部导向系统

主轴轴承

- ▶ 长寿命的混合轴承

每分钟的转数

- ▶ 12 000 rpm

电机和电源

- ▶ 三相异步驱动器
- ▶ 3相, 400伏, 50赫兹; 最大额定功率: 370 VA

涡流探伤仪

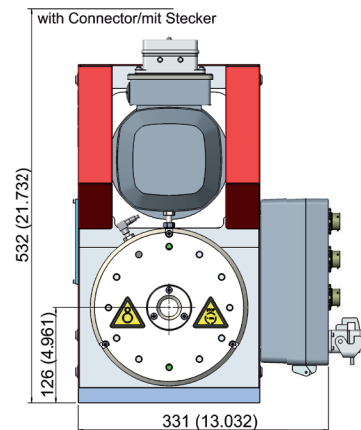
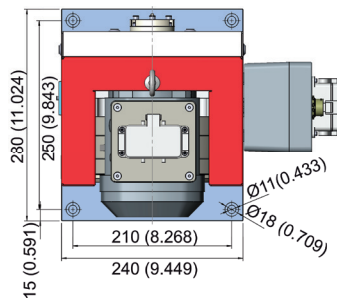
- ▶ EDDYCHEK® 5

重量

- ▶ 旋转系统40公斤 (88磅)
- ▶ 开关柜17.4公斤 (38.3磅)

尺寸

- ▶ 见下文



© PRÜFTECHNIK AG 2013保留版权 ISO 9001:2008 通过认证 EDDYCHEK® PRÜFTECHNIK Dieter Busch AG. 的注册商标 未经PRÜFTECHNIK AG的明确书面许可, 以任何形式, 任何拷贝或复制这些信息是不允许的. 由于PRÜFTECHNIK持续产品开发的政策, 本小册子中所包含的信息如有变更, 恕不另行通知. PRÜFTECHNIK的产品在世界已授予专利或正在申请专利.

中国总代理:

德华材料检测有限公司

地址: 香港九龙观塘海滨道133号万兆丰中心11C

网址: www.dehua.com.hk

电子邮箱: dehua@hknet.com

电话: +852 28563280

传真: +852 25791380



PRÜFTECHNIK NDT GmbH

Am Lenzenfleck 21

85737 Ismaning

Germany

www.ndt.pruftechnik.com

电话: +49 89 99616-360

传真: +49 89 967990

电邮: ndt-sales@pruftechnik.com

PRÜFTECHNIK集团的成员