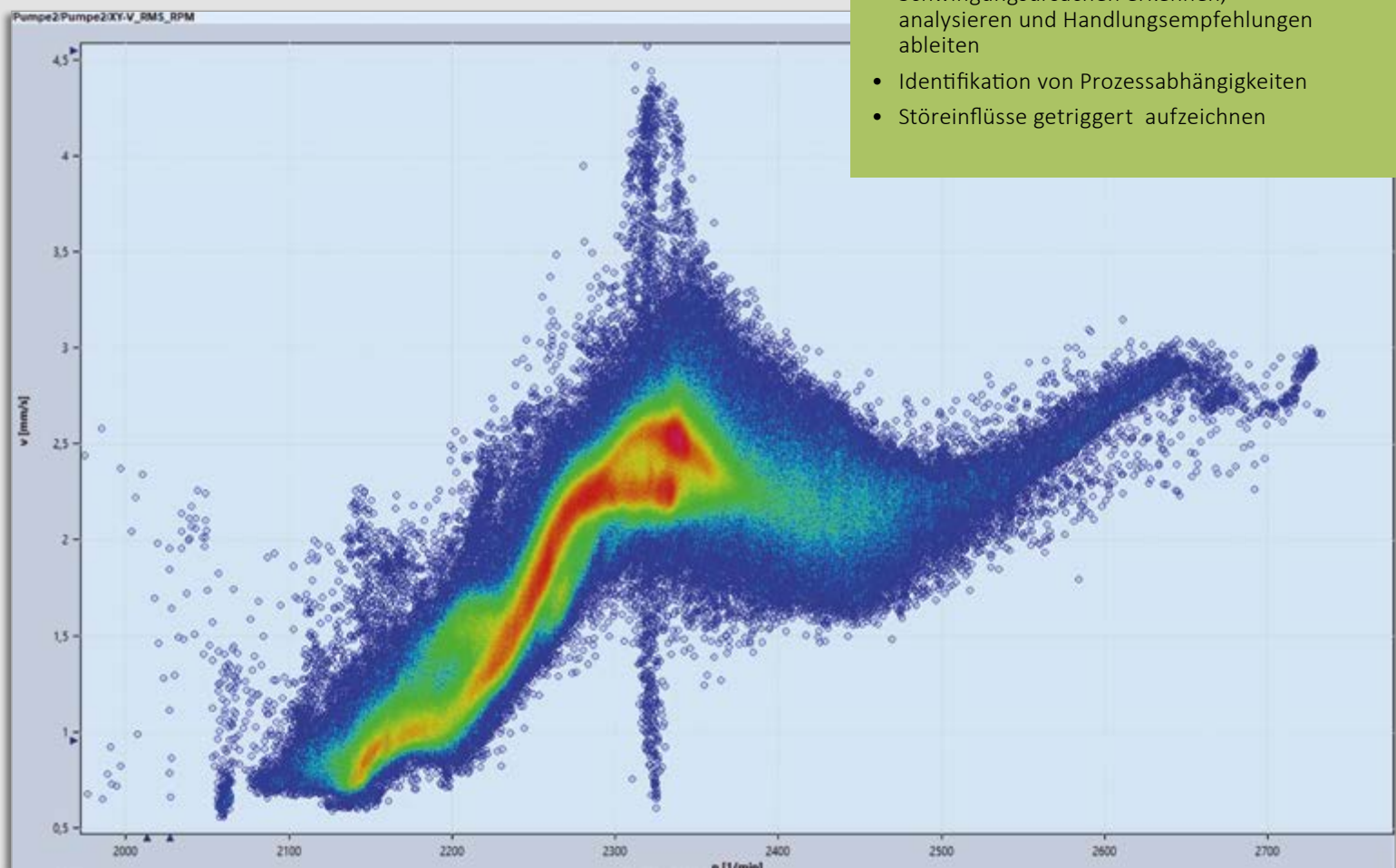


PRÜFTECHNIK ServiceCenter

Prozess- und Qualitätszustände remote mit Temporärer Telediagnosetechnik (TTS) analysieren

- Temporäres Erfassen von Schwingungen und dynamischen Prozessparametern mit VIBGUARD®
- Schwingungsursachen erkennen, analysieren und Handlungsempfehlungen ableiten
- Identifikation von Prozessabhängigkeiten
- Störeinflüsse getriggert aufzeichnen



MD 4 – Prozess- und Qualitätszustände remote mit TTS analysieren und optimieren

Maschinen und Anlagenkomponenten können aufgrund von erhöhten Schwingungen Produktqualitäten und Prozesszustände negativ beeinflussen. Bei einem plötzlichen Produktionsausfall entstehen nicht nur hohe Kosten, sondern womöglich auch Gefahren für Mensch und Maschine. Mit fest installierten schwingungsbasierten Condition Monitoring Systemen (CMS) lassen sich Maschinen- und Prozessschwingungen permanent überwachen. Doch manchmal genügt es, nur einen gewissen Zeitraum das Prozess- und Schwingungsverhalten zu messen, zu analysieren und eingebrachte Verbesserungen in ihrer Wirkung zu kontrollieren. Eine Rund um die Uhr Schwingungs- und Prozessüberwachung ist mit temporär installierten CMS problemlos möglich.

Eine hohe Datenaufzeichnungsdichte und z.B. eventgetriggerte synchrone Messungen erlauben es, untypische Prozess- und Schwingzustände zu erkennen. Die Speicherung der Daten erfolgt in der PRÜFTECHNIK Cloud.

Die Störschwingungen werden von PRÜFTECHNIK Diagnosespezialisten aus der Ferne analysiert und wir geben Empfehlungen über sinnvolle Optimierungen.

Es werden 4 unterschiedliche TTS-Pakete angeboten. Für die Pakete 1 -3 existieren wöchentliche Mietfestpreise⁽¹⁾. Gemessen wird mit VIBGUARD® CMS. Die Kabellängen sind meist auf 10 m ausgelegt.

(1) Grundlage zur Auswahl sind die Gegebenheiten laut TTS-Checkliste

1 TTS an Maschinen mit Kurzbericht

- 1 Laserdrehzahlgeber und bis zu 6 Beschleunigungssensoren
- Kurzbericht (Beschreibung der Aufgabenstellung, kurze Darstellung der Messergebnisse und Handlungsempfehlungen)

2 TTS an Aggregaten mit Messbericht

- 2 Drehzahlgeber und bis zu 16 Beschleunigungssensoren oder bis zu 16 Wellenschwingungssignale
- 4 Zusatzeingänge für Prozessgrößen
- Messbericht (mit Darstellung von mehr Messergebnissen und insbesondere von Trendsignalverläufen und Abhängigkeiten)

3 TTS an Anlagen mit Analysebericht

- 2 Drehzahlgeber und Verwenden von Beschleunigungs-, Weg- und/oder Bewegungssensoren.
- 4 Zusatzeingänge für Prozessgrößen
- Analysebericht (mit Tiefendiagnosen und Tiefenanalysen und ausführlichen Handlungsempfehlungen)

4 Extended Messungen und Sachverständigenbericht

- System-, Verlagerungs-, Bewegungs- und Belastungsanalysen an Maschinen, Aggregaten und Anlagen (auch mit DMS- und laserbasierten Messtechniken).
- Großer Bericht (mit Aufgabenstellung, Darstellung der Messergebnisse, Trendanalysen der Signalverläufe, Tiefendiagnose, Fehlerursachenbeschreibung sowie ausführliche Handlungsempfehlungen)



VIBGUARD® Portable mit Industrie PC zur Verarbeitung großer Datenmengen

Kopieren oder Reproduzieren der in diesem Dokument enthaltenen Informationen, gleich in welcher Form, ist nur mit ausdrücklicher schriftlicher Genehmigung durch PRÜFTECHNIK Dieter Busch GmbH gestattet. Die Informationen in dieser Broschüre können sich ohne vorherige Ankündigung ändern, da PRÜFTECHNIK-Produkte kontinuierlich weiterentwickelt werden. PRÜFTECHNIK-Produkte unterliegen erteilten oder angemeldeten Patenten auf der ganzen Welt.

© Copyright 2019 by PRÜFTECHNIK Dieter Busch GmbH.



PRÜFTECHNIK Condition Monitoring GmbH

Oskar-Messter-Str. 19-21

85737 Ismaning, Deutschland

Tel.: +49 89 99616-0

Fax: +49 89 99616-200

service@pruftechnik.com

www.pruftechnik.com

Ein Unternehmen der PRÜFTECHNIK-Gruppe